

## Relining clutch-set for Igland and Norse winches Clutch-lamellsett for Igland og Sandvik/Formek vinsjer

When clutch linings on drum wears out, it is necessary to glue on a universal-set of new linings (Set of 18 pads, glue, emerycloth and instructions). This work must be done in more than +20 degr. Celcius. Part No. 158044

Når clutchen er utslitt kan det limes på nytt belegg. Universal-sett, (Sett med 18 lamellbiter, lim, smergellerret og instruksjoner) Arbeidet utføres i romtemperatur eller høyere. Dele nr. 158044.

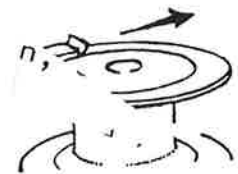
- 1 De-mount drum and pressureplate. Remove all pieces of old linings. Grind all rests of glue, oil, grease, old linings and rust.

Demonter trommel og trykkplate. Alle rester av belegg, lim, olje, fett og rust må slipes bort.



2. Clean surface on drum and pressureplate with thinner. No fingerprints on surface or linings!

Rens friksjonsflatene på trommel og trykkplate med tynner. Heretter ingen berøring av flatene eller belegg!



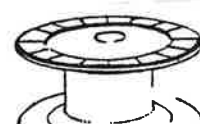
- 3 Mix glue and hardener, apply a layer of mixed glue all over the surface, thickness 1-1,5mm. . (Either drum-side or sprocketside, both are used in different winch types)

Bland lim og herder omhyggelig sammen. Påfør limet jevnt utover flaten, ca tykkelse 1-1,5mm. (Enten på trommelsiden, eller kjedehjulsiden, det varierer på ulike vinsjtyper.)



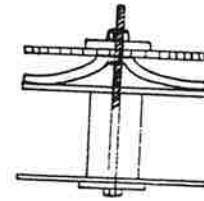
- 4 Put the new linings evenly into original position.

Fordel beleggbitene jevnt utover som i original utførelse.



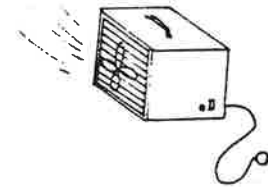
- 5 Use the pressureplate (sprocket) to set the linings under pressure. Use a big screw and nut in center, for making linings evenly and well glued.

Bruk trykkplaten (kjedehjulet) for å sette beleggbitene under trykk. Bruk en lang skrue med mutter gjennom senter for å få dem gjevnt og godt limt.



- 6 Place a heater with fan blowing hot-air to glue area during hardening time. Temperature should be at least +25 degr.C. Important: Follow glue instructions!

Plasser en vifteovn blåsende på limstedet, gjennom hele herdetiden. Minst +25 gr. NB: Følg limfabrikantens instruksjoner!

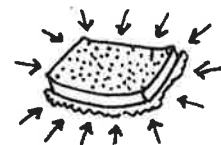


- 7 Let the glue harden under pressure for 5 hours before mounting drum and pressure-plate.

La limet herde 5 timer før montering av vinsjen.

- 8 Control all linings (pads) have been glued well. Checking all edges. There should be a surplus of glue at all edges.

Kontroller at alle beleggbitene er godt limt. Det skal være et overskudd av lim rundt kanten av hver bit.



- 9 In addition let glue harden 24 hours before winch is put into use again.

La limet herde i ytterligere 24 timer før vinsjen tas i bruk.