

Proizvajalec:

IGLAND AS

Roresanden 109

N-4885 Grimstad, Norway

Telefon +47 37 25 62 00

Faks +47 37 25 62 01

E-mail: corporate@igland-as.com



Odobreno:

Pregledano: 22.02.2008

Izdano: 02.04.2008

© IGLAND AS

Prepovedano razmnoževanje teksta brez dovoljenja proizvajalca.

6.0 Tehnični podatki

Tip	IGLAND 6002 PRONTO- -GLAVA VITLA
Pogonska skupina	1Em
Maksimalna vlečna moč – prazen boben	60 kN (6,0 tone/boben)
Maksimalna vlečna moč – poln boben	33,5 kN
Računska stržna sila	140 kN
Pogonski tlak	150 bar
Število bobnov	2
Izračunana kapaciteta žične vrvi, ki jo lahko damo na boben	83 m ø 12 mm 70m ø 13 mm
Priporočljiva dimenzija žične vrvi	50 m 12 mm
Hitrost navijanja pri 540 obratov/Min. (min.-maks.)	0.59 - 1.07 m/s
Maksimalno št. obratov	540 1/min
Redukcijsko razmerje	1 : 9,7
Potrebna moč motorja po (ISO 6687)	44,8 kW
Upravljanje	Elektrohidravlično z lastno oljno oskrbo in hidravlično črpalko (HP)
Sklopka	Enojna sklopka
Zavora	Zunaj ležeč zavorni pas- tračna zavora Avtomatska varnostna zavora
Moč zavore	75 kN
Višina (standardna)/ Širina / Globina	76 cm / 85 cm / 58 cm
Teža brez žične vrvi	358 kg

Proizvajalec:	Zastopnik za Slovenijo/Prodaja:	Servis:
IGLAND AS Roresanden 109 N-4885 GRIMSTAD NORWEGEN/ Norveška	TABAKUM export-import d.o.o. Podbevškova ulica 5 8000 NOVO MESTO SLOVENIJA TEL. 07-393-0-660 FAKS:07-393-0-680	Gozdno gospodarstvo Novo mesto d.d. Gubčeva ulica 15 8000 NOVO MESTO g. SLAVKO ŠENICA TEL. 041-408-798


IGLAND AS
 IGLAND AS
 Roresanden 109
 N-4885 Grimstad
 Norwegen

Tel. +47-37 25 62 00, Fax +47-37 25 62 01
 E-mail: corporate@igland-as.com, www.igland-as.com